



WERKSTOFF - Beschreibung

Ausgabe: 01.03.2018

Extrusionsprofile aus TPE-Sebs 60 Shore A, Basis 105-6

Zusammensetzung

Werkstoff : Thermoplastisches Elastomer, TPE-Sebs
Farbe : schwarz, UV-stabilisiert

Eigenschaften

Dichte nach DIN EN ISO 1183-1 : ca. 1,10 +/- 0,10 g/cm³
Härte nach DIN EN ISO 868 : 60 +/-5 Shore A
Temperaturbeständigkeit : ohne mechanische Belastung von ca. -35°C bis 100°C –
kurzzeitig bis ca. 120°C
mit mechanischer Belastung / Dichtfunktion von ca.
-30°C bis 70°C – kurzzeitig bis ca. 100°C

weitere Eigenschaften

Ozon, Witterung : gut bis sehr gut
Brandverhalten : brennbar, flammwidrige Sondermischungen möglich
Öl-, Diesel-, Benzinbeständigkeit : unzureichend
Sonstiges : Recyclbar

Die in dieser Werkstoff-Beschreibung enthaltenen Angaben sind allgemein gehalten. Die Aussagen entsprechen unseren Kenntnissen und Erfahrungen zum angegebenen Zeitpunkt nach bestem Wissen und Gewissen. Es wird jedoch keine Gewähr für Fehlerlosigkeit und Vollständigkeit übernommen. Der Verwender muß sich selbst davon überzeugen, dass die für seine Anwendung erforderlichen Eigenschaften gegeben sind.

Die physikalischen Werte sind vom jeweiligen Querschnitt abhängig. Die oben angegebenen Werte wurden an einem extrudierten, freigeheizten Profil 10 x 6 mm bestimmt.